



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya/or  veya/or T S E

BELGE NUMARASI 048375-TSE-01/04
REFERENCE NUMBER OF LICENCE

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ 27.02.2011
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ 27.02.2023
LICENCE VALID UNTIL

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI KEMERLİ METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
NAME OF THE LICENCE HOLDER

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ORG.SAN.BÖLG.20.CAD.NO:62 KAYSERİ KAYSERİ/TÜRKİYE
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

ÜRETİM YERİ ADI KEMERLİ METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

ÜRETİM YERİ ADRESİ ORG.SAN.BÖLG.20.CAD.NO:62 KAYSERİ KAYSERİ / TÜRKİYE
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) 048375-TSE-01/03
INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI Kemerix
REGISTERED TRADE MARK

İLGİLİ TÜRK STANDARDI TS EN 14889-1 / 20.04.2015
RELATED TURKISH STANDARD

BELGE KAPSAMI
SCOPE OF LICENCE

TS EN 14889-1 (Lifler – Betonda kullanım için – Bölüm 1: Çelik lifler – Tarifler, özellikler ve uygunluk)
Grup 1: Soğuk çekilmiş tel
Şekil: Çentikli

e-imzalı/e-signed

19.01.2022

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
A.MAHMUT ULAŞ

KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir surette tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kopya ve silinti yapılamaz.

*TSE KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Organize Sanayi Bölgesi 6.Cadde P.K. 512 KAYSERİ * Telefon: 0 352 321 11 06-07-08-09 / 321 25 97* Faks: 0 352 321 15 69

*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta

:bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lmthkxrn> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



1 / 1



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
Makine Laboratuvarı Gebze Müdürlüğü



TRKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TEST and CALIBRATION CENTER
Mechanics Laboratory (Gebze)

TSE Kalite Kampüsü, Cumhuriyet M. 2258 Sk. No: 10 K-Blok Çayırova Tren İstasyonu Yanı
Gebze / KOCAELİ
Tel: +90 (262) 723 15 72 Fax: +90 (262) 723 16 14 E-posta: makinalab@tse.org.tr
www.tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

AB-0001-T

606830

04-21

Deneyi Talep Eden/Firma (Adı, Adresi, Şehir vb.)	: KEMERLİ METAL SAN.VE TİC.A.Ş. (KAYSERİ OSB 20 CAD. NO.62 MELİKGAZİ Melikgazi-KAYSERİ)
Requesting/Customer (Name, Address, City etc.)	
Deney Talep Tarihi/No Order Date / No	: 27.04.2021 / 583662
Numunenin Tanımı (No, Cins, Marka, Tip, Tür, Model vb.)	: 768363, Çelik Tel, , 0,75mm Çelik Tel, . - . , 10,00 adet
Sample Description (No, Type, Model etc.)	: 768363, Steel Wire, , 0,75mm Steel Wire, , 10,00 item
Numune Kabul Tarihi Test Item Receipt Date	: 27.04.2021
Deneylerin Yapıldığı Tarih Date of Test	: 29.04.2021 - 29.04.2021
Uygulanan Standard / Metod Applied Standard/Method	: TS EN ISO 6892-1 : 2020-02 Metalik malzemeler - Çekme deneyi - Bölüm 1: Ortam sıcaklığında deney yöntemi TS EN ISO 6892-1 : 2020-02 Metallic materials - Tensile testing - Part 1: Method of test at room temperature
Raporun Sayfa Sayısı Number of pages of the report	: 2
Açıklamalar Remarks	: Deney laboratuvarları olarak faaliyet gösteren TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Deney Laboratuvarları TÜRKAK'tan AB-0001-T ile TS EN ISO/IEC 17025:2012 standardına göre akredite edilmiştir. TSE Headship of Test and Calibration Center Testing Laboratories accredited by TÜRKAK under registration number AB-0001-T for TS EN ISO/IEC 17025:2012 as test laboratory. TÜRKAK deney raporlarının tanınırılığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır. TÜRKAK is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

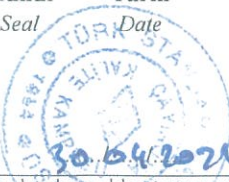
Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Numune müşteri tarafından alınmıştır, bu rapordaki sonuçlar numunenin teslim alındığı hali için geçerlidir. Bu rapor özel deney talebine istinaden düzenlenmiş olup, Standartlara Uygunluk Belgesi niteliğinde değildir. Partiyi temsil etmez, Piyasa Gözetim ve Denetim Faaliyetlerine esas oluşturamaz, ilan, reklam ve ihalelerde 6102 sayılı Türk Ticaret Kanunu'nun 54. ve 55. Maddelerinde yer alan haksız rekabet hükümlerine aykırılık teşkil edecek şekilde kullanılamaz. Söz konusu hususlara aykırı hareket edilmesi halinde hukuki ve cezai açıdan TSE sorumlu tutulamaz.

The sample was taken by the customer and the results in this report are valid for the status of the sample being received. This report has been prepared in accordance with the request for special tests and is not qualified as a Certificate of Conformity to Standards. It does not represent the party, does not constitute a basis for Market Surveillance and Audit Activities, and cannot be used in announcement, advertisements and tenders in contradiction with the provisions of unfair competition in Articles 54 and 55 of the Turkish Commercial Law No. 6102. TSE cannot be held responsible in case of violation of these issues in legal and criminal terms.

Mühür
Seal



Tarih
Date

Deney Sorumlusu
Person in charge of tests

Saide ÇIRAY
Deney Personeli
Testing Expert

Kontrol Eden
Reviewer

Fatih CEYLAN
Bölüm Sorumlusu
Division Head

Onaylayan
Approved by

Necat ÇELİKAL
Laboratuvar Müdürü V.
Laboratory Manager Dep.

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mührsüz raporlar geçersizdir. Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

ÇEKME DENEY SONUÇLARI / TENSİLE TEST RESULTS

Numune / Sample	Çekme Dayanımı / Tensile Strength R _m (N/mm ²)
	Deney Sonucu / Experiment Result
1) 0,75 mm	1227,10
2) 0,75 mm	1201,14
3) 0,75 mm	1261,45
4) 0,75 mm	1227,07
5) 0,75 mm	1231,61
6) 0,75 mm	1243,37
7) 0,75 mm	1233,88
8) 0,75 mm	1225,22
9) 0,75 mm	1249,56
10) 0,75 mm	1244,54

DENEYE AİT BİLGİLER / INFORMATION ABOUT THE EXPERIMENT		BOYUT ÖLÇÜM CİHAZI / SIZE MEASURING DDEVICE		DENEYE AİT BİLGİLER / INFORMATION ABOUT THE EXPERIMENT	
Adı / Name	Çekme, Basma ve Yorulma / Pull, Compression and Fatigue	Adı / Name	Kumpas / Caliper	Deney Tarihi / Experiment History	29/04/2021
Marka Kapasite Tip / Brand Capacity Medicine	☒ Instron 100kN Servohidrolik ☐ Instron 600kN Elektromekanik ☐ Instron 1000kN Servohidrolik ☐ DMG 600kN Hidrolik ☐ DMG 2000kN Hidrolik	Markası Kapasite Tip / Brand Capacity Medicine	☐ MITUTOYO 150 mm Dijital ☒ MITUTOYO 200 mm Dijital	Uygulanan Standard / Standard Applied	TS EN ISO 6892-1
				Deney Metodu / Experiment Method	A
				Ortam Sıcaklığı / Ambient Temperature	23 °C
				Operatör / Operator	☒ Yusuf AMİL ☐ Fatih CEYLAN ☐ Mesut ZENGİNCE ☐ M.Raşit ÇELİKAL ☐ Saide ÇIRAY

Sy