TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ

TURKISH STANDARDS INSTITUTION

CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı / Description of the Mark

TSE veya/or  veya/or TSE

BELGE NUMARASI *REFERENCE NUMBER OF LICENCE*	048375-TSE-01/04
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ *DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE*	27.02.2011
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ *LICENCE VALID UNTIL*	27.02.2023
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI *NAME OF THE LICENCE HOLDER*	KEMERLİ METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ *ADRESS OF THE LICENCE HOLDER*	ORG.SAN.BÖLG.20.CAD.NO:62 KAYSERİ KAYSERİ/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI *NAME OF THE MANUFACTURING PLACE*	KEMERLİ METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ *ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE*	ORG.SAN.BÖLG.20.CAD.NO:62 KAYSERİ KAYSERİ / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) *INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)*	048375-TSE-01/03
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI *REGISTERED TRADE MARK*	Kemerix
İLGİLİ TÜRK STANDARDI *RELATED TURKISH STANDARD*	TS EN 14889-1 / 20.04.2015

BELGE KAPSAMI
SCOPE OF LICENCE

TS EN 14889-1 (Lifler – Betonda kullanım için – Bölüm 1: Çelik lifler – Tarifler, özellikler ve uygunluk)
Grup 1: Soğuk çekilmiş tel
Şekil: Çentikli

e-imzalı/e-signed

19.01.2022

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
A.MAHMUT ULAŞ

KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.
*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.
*TSE KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Organize Sanayi Bölgesi 6.Cadde P.K. 512 KAYSERİ * Telefon: 0 352 321 11 06-07-08-09 / 321 25 97* Faks: 0 352 321 15 69
*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta :bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr

https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lmthkxrn adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.

Scanned with CamScanner

TSE DENEY ve KALİBRASYON MERKEZİ BAŞKANLIĞI

Yapı Malzemeleri ve Kimya Laboratuvar Grup Başkanlığı (Gebze)

Kayseri Laboratuvar Müdürlüğü

Adres Organize Sanayi Bolgesi 10. Cad. No: 4 Melikgazi/ KAYSERI
Tel: +90 (352) 321 11 06 Fax: +90 (352) 321 15 69 E-posta: kayserilab@tse.org.tr Web: www.tse.org.tr

HEADSHIP OF TSE TEST and CALIBRATION CENTER
KAYSERI LABORATORY

Address: Organize Sanayi Bolgesi 10. Cad. No: 4 Melikgazi/ KAYSERI
Tel: +90 (352) 321 11 06 Fax: +90 (352) 321 15 69 E-mail: kayserilab@tse.org.tr Web: www.tse.org.tr

249622
03-15

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

Deneyi Talep Eden (Adı,Adresi,Şehir vb.) *Customer (Name,Adress,City etc.)*	:	KEMERLİ METAL SAN.VE TİC.A.Ş. ORG.SAN.BÖL.20.CAD.NO:62 Melikgazi-KAYSERİ)
Deney Talep Tarihi/No *Order Date / No*	:	19.03.2015 / 125926
Numunenin Tanımı (Cins, Marka, Tip, Tür, Model vb.) *Sample Description(Type,Mark,Model etc.)*	:	Çelik Tel, , 1,00mm , - , - , 2.00 adet
Numune Kabul Tarihi *Test Item Receipt Date*	:	19.03.2015
Deneylerin Yapıldığı Tarih *Date of Test*	:	19.03.2015 - 19.03.2015
Uygulanan Standard / Metod *Applied Standard/Method*	:	İlgili standardlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
Raporun Sayfa Sayısı *Number of pages of the report*	:	2
Açıklamalar *Remarks*	:	

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and /or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Bu rapor özel deney talebine istinaden düzenlenmiş olup, Standartlara Uygunluk Belgesi niteliğinde değildir. Partiyi temsil etmez, ayrıca ilan, reklam ve ihalelerde uygunluk belgesi niteliğinde kullanılamaz.
This test report was prepared upon customer's request, can not be used as certificate of conformity to standards, does not represent a batch and can not be used as conformity document for advertisements and procurements .

Mühür *Seal*	Tarih *Date*	Deney Sorumlusu *Person in charge of tests*	Kontrol Eden *Reviewed by*	Onaylayan *Approved by*
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ TSE KAYSERİ LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ	19.03.2015	Fatih HALAT Tekniker	Muhammed ALİ TERZİ Tekniker	C. Zafer DİLCİ Laboratuvar Müdürü

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.
Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid.
This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI *TEST RESULTS*

ÇELİK TEL MARKASI : KEMERİX
ÇELİK TEL SINIFI-TİPİ : C sınıfı, sonu kancalı, iki uçu kıvrılmış
STANADARD : TS 10513 / ARALIK 1992
TELİN BOYUTU : Çapı : 1,00 mm, Uzunluk 50 mm, Narinlik (uzunluk/çap) 50

TEL ÇEKME DENEYİ SONUÇLARI

NUMUNE	TEL ÇEKME MUKAVEMETİ (Mpa)	EN DÜŞÜK MUKAVEMET (Mpa)	ARİTMETİK ORTALAMA (Mpa)
TEL 1,00 mm NO : 1	1101	1101	1161
TEL 1,00 mm NO : 2	1161		
TEL 1,00 mm NO : 3	1202		
TEL 1,00 mm NO : 4	1195		
TEL 1,00 mm NO : 5	1169		
TEL 1,00 mm NO : 6	1170		
TEL 1,00 mm NO : 7	1160		
TEL 1,00 mm NO : 8	1157		
TEL 1,00 mm NO : 9	1139		
TEL 1,00 mm NO : 10	1155		

DENEY YAPILAN CİHAZIN:	BOYUT ÖLÇ. KULLANILAN CİHAZIN:	DENEYE AİT BİLGİLER:
Adı : Çekme Basma Cihazı	Adı: Dijital Kumpas	Num. Hazırlanış Şekli ve Yeri: Hazır
Markası: ZWİCK	Markası: Mititoyo	Deney Tarihi: 17.03.2015
Seri No: 195651/2010	Seri No: 1019219	Uygulanan Standart / Metot : TS EN ISO 6892-1:2011 Madde 10.3 Metod A-A224
Cihaz Tipi: Dijital	Cihaz Tipi: Kumpas	Ortam Sıcaklığı: 20°C
Kapasite : 600 kN	Kapasite : 300 mm	Operatör: Fatih HALAT
Cihaz sertifika no: TSE-12M4685/11.12	Cihaz sertifika no: TSE-13U6180/06.13	

TEL BÜKME DENEYİ SONUÇLARI

NUMUNE	KIRILMADAN 90° BÜKÜLDÜ	KIRILDI
TEL 1,00 mm NO : 1	X	
TEL 1,00 mm NO : 2	X	
TEL 1,00 mm NO : 3	X	
TEL 1,00 mm NO : 4	X	
TEL 1,00 mm NO : 5	X	
TEL 1,00 mm NO : 6	X	
TEL 1,00 mm NO : 7	X	
TEL 1,00 mm NO : 8	X	
TEL 1,00 mm NO : 9	X	
TEL 1,00 mm NO : 10	X	

16°C ±1°C bir ortamda 3,18 mm çaplı silindir çevresinde 90 derece kıvrılmıştır.

TELLERİN GÖZLE MUAYENESİ

Tellerin yüzeyleri pas, yağ ve petrolden arındırılmış ve temiz durumdadır. Tellerin tutkallı olduğu görülmüştür.

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ • TSE KAYSERİ LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ